

### 2.2.6. ECHANGEUR DE CHALEUR - WW700

Marque	Q-plate
Type	PHSE-5HH-30+10-1/1
Fluide frigorigifque	NH3
Puissance frigorigifque	65kW
Nombre de plaques	30+10
Température d'évaporation	-14°C
Surface	9.5m <sup>2</sup>
Diamètre	610mm
Longueur	220mm
Contenu libre (NH3)	11.5dm <sup>3</sup>
Connections de NH3 - entrée	DN40
Connections de NH3 - sortie	DN80
Gaz chaud	NH3
Température entrée	+65°C
Température départ	- 10°C
Débit de NH3	0.2kg/sec
Contenu libre (NH3)	9dm <sup>3</sup>
Connections de NH3	2 x DN100
Liquide	NH3

Température entrée	35°C
Température départ	-10°C
Débit de NH3	0.2kg/sec
Contenue libre (NH3)	4dm <sup>3</sup>
Connections de NH3	2 x DN100
Poids vide	210kg

### 2.2.7. SEPARATEUR INTERMEDIAIRE TK800

Marque	WITT
Numéro	NDB660
Fluide frigorigé	NH3
Type	102152/41
Température	-14°C
Pression absolue	2.46bar
Diamètre	660mm
Longueur	685mm
Contenue totale	300dm <sup>3</sup>
Poids vide	200kg